

Dirección

Centro Organizador

Escuela Superior de Ingenieros

Director de los Estudios

D. José David Canca Ortiz

Requisitos

Admisión a estudios

Máster: Estar en posesión de un Título Oficial de Ingeniero Industrial, Aeronáutico, de Organización Industrial, de Telecomunicación e Informático. Se valorarán otras ingenierías superiores. Se valorará la admisión de alumnos a falta de entregar proyecto final de carrera. Acreditación de un nivel alto de inglés.

Obtención del título

Superación de los dos cursos expertos y realización del proyecto final de Master.

Créditos: 60 ECTS

Preinscripción: Hasta el 17/09/2010

Admisión: 18/09/2010-01/10/2010

Matriculación: 04/10/2010-18/10/2010

Precio: 6000 €.

Impartición: 3/11/2010-15/09/2011

Modalidad: Presencial

Información

master.gsc&aio@military.airbus.com



GLOBAL SUPPLY CHAIN AND AERONAUTICAL INDUSTRY OPERATION

2ª Edición. 2010-2011



Área Temática

Ingeniería y Nuevas tecnologías

Máster Propio en

GLOBAL SUPPLY CHAIN AND
AERONAUTICAL INDUSTRY OPERATION

Experto Universitario en

- Global Supply Chain in Aeronautical Industry
- Aeronautical Industry Operation

Estructura

Máster Integrado por dos cursos de Experto Universitario. La realización de los dos expertos permite la obtención del título de Máster.

- Experto Universitario en Global Supply Chain in Aeronautical Industry
- Experto Universitario en Aeronautical Industry Operation

Comisión académica

Escuela Superior de Ingenieros

D. José David Canca Ortiz

D. Federico París Carballo

D. Pedro Moreu de León

D. Carpóforo Vallellano Martín

AIRBUS Military

D^a. Beatriz García

D^a. Remedios Carmona

D. Rafael Botello Borrego

Objetivos

Formar alumnos con competencias específicas en el modelo de negocio y la gestión de la cadena de suministro de la industria aeronáutica en general, con una visión particular de la industria andaluza y de las técnicas de gestión de la empresa tractora AIRBUS MILITARY en Andalucía y España.

Competencias generales

Dotar a los alumnos de conocimientos generales en campos relacionados con la organización de la industria aeronáutica, su especificidad productiva, su modelo de negocio y la gestión de su cadena de abastecimientos.

Dotar a los alumnos de conocimientos generales sobre sistemas de producción y técnicas para resolver problemas de gestión en el ámbito de la producción. Comprobar, desde un punto de vista práctico, la utilización de estos conocimientos en el proceso productivo de aeronaves.

Formar a los alumnos en los procesos de fabricación y ensamblado de componentes para aeronaves. Dotar a los alumnos de conocimientos básicos sobre materiales compuestos y su papel en la fabricación de aeronaves.

Proporcionar a los alumnos una visión general de los sistemas de aviónica necesarios para el funcionamiento de una aeronave, de su integración y de las implicaciones de estos sistemas en el proceso de fabricación.

Dotar a los alumnos de conocimientos generales sobre diversos aspectos relacionados con la gestión de una compañía de esta naturaleza, integración de la información mediante sistemas ERP, fundamentos sobre gestión de la calidad, Total Quality Management, sistemas de gestión de la calidad, Ingeniería del Diseño e Ingeniería concurrente.

Permitir a los alumnos conocer las Instalaciones de fabricación de componentes y montaje de aeronaves, participando en proyectos internos de AIRBUS.

Evaluación

Pruebas, trabajos, prácticas en AIRBUS y proyecto final de Máster (o de experto).

Módulos

Experto Universitario en Aeronautical Industry Operation

Introducción. Programación matemática y gestión de proyectos. Organización de la Producción. Aero Materiales y procesos de unión. Aero estructuras. Procesos de Fabricación. Sistemas de aviónica, integración. Montaje del estabilizador horizontal. Instalaciones y gestión del proceso de fabricación. Comunicación efectiva.

Experto Universitario en Global Supply Chain

Global Supply Chain. Tecnologías de la Información. Quality. Engineering. Modelo de negocio en la industria Aeronáutica. Visión general de la compañía. Final Assembly Line. Recursos humanos. Gestión de equipos de trabajo. Negociación.

500 horas prácticas de trabajo en AIRBUS, 250 horas por curso Experto. Proyecto final de Máster relacionado con las prácticas en la compañía y con los contenidos del Máster.